

BS.6220.2.2014

DECYZJA

Na podstawie art.183 ust.1 w związku z art.378 ust.1, art.180 pkt 3, art.180a, art.181 ust.1 pkt 4, art.188 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz.1232 ze zm.), art.41 ust.1,2,3 i art.45 ust.6,7,8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz.21 ze zm.) oraz art.104, art.155 kodeksu postępowania administracyjnego, po rozpatrzeniu wniosku firmy Recykl Organizacja Odzysku S.A. z siedzibą w Śremie ul. Letnia 3, 63-100 Śrem, z dnia 22 lipca 2014r. i jego uzupełnienie z dnia 15 września 2014r. w sprawie uchylecia w części decyzji Starosty Krośnieńskiego z dnia 28 grudnia 2011r. znak:BS.6220.5.2011 i wydania zezwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji zlokalizowanej w miejscowości Krosno Odrzańskie przy ul. Gubińskiej 40 ,

STAROSTA KROŚNIEŃSKI UCHYLA

Za zgodą strony decyzję Starosty Krośnieńskiego z dnia 28 grudnia 2011 r. znak:BS.6220.5.2011 w punkcie I, II, IV udzielającej firmie Recykl Organizacja Odzysku S.A. z siedzibą w Śremie ul. Letnia 3, 63-100 Śrem pozwolenia na wytwarzanie odpadów i zezwolenia na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne,

ORZEKA

Udzielić firmie Recykl Organizacja Odzysku S.A. z siedzibą w Śremie ul. Letnia 3 63-100 Śrem pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji zlokalizowanej w miejscowości Krosno Odrzańskie przy ul. Gubińskiej 40, z zachowaniem następujących warunków :

I. Warunki pozwolenia na wytwarzanie odpadów,

1.NIP i numer REGON posiadacza odpadów

NIP 777-27-91-258 REGON 634609612

2.Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg)
Odpady niebezpieczne		
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	20,0
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20,0
13 08 02*	Inne emulsje	5,0
15 02 02*	Sorbenty ,materiały filtracyjne(w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	5,0
16 01 07*	Filtry olejowe	2,5
<i>Razem odpadów niebezpiecznych</i>		52,5
Odpady inne niż niebezpieczne		

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg)
12 01 13	Odpady spawalnicze	10,0
12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	20,0
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	10,0
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,0
19 12 02	Metale żelazne	6 000,0
19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
19 12 08	Tekstylia	5 000,0
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
19 12 09	Minerały (piasek, kamienie)	200,0
19 12 12	Inne odpady(w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200,0
<i>Razem odpadów innych niż niebezpieczne</i>		<i>11 495,0</i>

3. Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności

Instalacja do przetwarzania odpadów ze zużytych opon typu mechanicznego. W procesie odzysku uzyskiwany jest granulata gumowy o różnym uziarnieniu.

Działalność prowadzona w Krośnie Odrzańskim przy ul. Gubińskiej 40 na działkach nr 338/3,339/1,341,342 (do których spółka posiada tytuł prawny).

4. Źródło wytwarzania odpadów

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów
Odpady niebezpieczne		
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Maszyny i urządzenia
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Maszyny i urządzenia
13 08 02*	Inne emulsje	Maszyny i urządzenia
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne(w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	Przy obsłudze parku maszynowego w zakładzie
16 01 07*	Filtry olejowe	Maszyny i urządzenia
Odpady inne niż niebezpieczne		
12 01 13	Odpady spawalnicze	Prace remontowe
12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Eksploatacja szlifierek
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Eksploatacja szlifierek
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Prace naprawcze
19 12 02	Metale żelazne	Proces produkcyjny
19 12 03	Metale nieżelazne	Proces produkcyjny

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów
19 12 08	Tekstylia	Proces produkcyjny
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
19 12 09	Minerały (piasek, kamienie)	Wstępny proces przetwarzania
19 12 12	Inne odpady(w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Po zakończeniu procesu przetwarzania

5.Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- a)przestrzegania parametrów technologicznych i uzyskania w procesie odzysku jak największą masę granulatu gumowego (produkt),
- b) minimalizować ilość wytwarzanych odpadów,
- c)selektywnie magazynować odpady,
- d)wytworzone odpady przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.

6.Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi :

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
Odpady niebezpieczne		
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Magazynowane w pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, szczelnych i odpowiednio oznakowanych. Miejsce magazynowania oznaczone, ogrodzone i zadaszone na terenie zakładu. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
13 08 02*	Inne emulsje	
15 02 02*	Sorbenty ,materiały filtracyjne(w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	
16 01 07*	Filtry olejowe	
Odpady inne niż niebezpieczne		
12 01 13	Odpady spawalnicze	Magazynowane luzem lub w kontenerach na placu magazynowym, w wydzielonym odpowiednio miejscu. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Magazynowane w pojemnikach, w wyznaczonym miejscu wewnątrz hali produkcyjnej. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane w pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, szczelnych i odpowiednio oznakowanych. Miejsce magazynowania oznaczone, ogrodzone i zadaszone na terenie zakładu. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane luzem lub w kontenerach na placu magazynowym, w wydzielonym odpowiednio miejscu. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.
19 12 03	Metale nieżelazne	
19 12 08	Tekstylia	
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
19 12 09	Minerały (piasek, kamienie)	
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

6.1. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymogami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki i kontenery należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych w art. 4 i 5 ustawy o odpadach. Odpady w postaci olejów odpadowych należy magazynować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

7. Termin obowiązywania niniejszego pozwolenia na wytwarzanie odpadów określić do dnia 30 września 2024 r.

II. Warunki zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów:

1. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia ciągu roku:

Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)
Zużyte opony	16 01 03	20 000

2. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku:

Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)
Metale żelazne	19 12 02	6 000
Tekstyliia	19 12 08	5000
Paliwo alternatywne	19 12 10	

3. Miejsce przetwarzania odpadów:

Teren zakładu Recykl S.A. położony w Krośnie Odrzańskim przy ul. Gubińskiej 40 na terenie działek nr 338/3, 339/1, 341, 342 obr. 2 m. Krosno Odrzańskie, do której prowadzący instalacje posiada tytuł prawny.

4. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu przetwarzania odpadów:

R3 –recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach

5. Proces technologiczny z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

a) opis procesu technologicznego:

Proces przetwarzania odpadów będzie prowadzony metodą ich mechanicznego rozdrabniania w temperaturze otoczenia przy użyciu specjalistycznej linii technologicznej duńskiej firmy Eldan Recykling A/S. Odpad w postaci zużytych opon jest rozdrabniany mechanicznie w kilku fazach do odpowiednio małych cząstek gumy. W kolejnych etapach procesu na szeregu specjalistycznych sit oraz zespołów separatorów magnetycznych zachodzi wyizolowanie frakcji kordu stalowego oraz za pomocą separacji pneumatycznej kordu tekstylnego. Po procesie oczyszczania gumowe cząstki rozdrobnionej gumy są separowane na właściwe frakcje i pakowanie w opakowania.

W wyniku odzysku R3 powstaje produkt-granulat gumowy oraz odpady: metale żelazne (kod 19 12 02), tekstyliia (kod: 19 12 08) lub paliwo alternatywne (kod: 19 12 10).

b) roczna moc przerobowa instalacji - 20 000 Mg.

6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Metale żelazne	19 12 02	Magazynowane luzem lub w kontenerach na placu magazynowym, w wydzielonym odpowiednio miejscu.
Tekstyliia	19 12 08	
Paliwo alternatywne	19 12 10	
Zużyte opony	16 01 03	Magazynowane luzem na placu magazynowym z utwardzonym szczelnym podłożem

7. Termin ważności niniejszego zezwolenia do dnia 30 września 2024 r.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 22 lipca 2014 r. (data wpływu 11.08.2014 r.) spółka Recykl Organizacja Odzysku S.A. siedzibą w Śremie przy ul. Letniej 3, 63-100 Śrem wystąpiła z wnioskiem do Starosty Krośnieńskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z

uwzględnieniem wymagań dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji w miejscowości Krosno Odrzańskie przy ul. Gubińskiej 40.

Dotychczas spółka wytwarzała odpady w związku z eksploatacją instalacji i prowadziła przetwarzanie odpadów w miejscowości Krosno Odrzańskie przy ul. Gubińskiej 40 na podstawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem prowadzenia przetwarzania, zbierania i transportu odpadów innych niż niebezpieczne wydanego przez Starostę Krośnieńskiego decyzją z dnia 28 grudnia 2011r. znak.BS.6220.5.2011. Jednak w związku ze zmianą ustawy o odpadach i w niedługim czasie upływu ważności ww. decyzji w zakresie przetwarzania odpadów spółka Recykl Organizacja Odzysku S.A. wystąpiła do tut.organu z wnioskiem z dnia 22 lipca 2014r. o uchylenie w części decyzji Starosty Krośnieńskiego z dnia 28 grudnia 2011r. znak:BS.6220.5.2011 w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów oraz jednocześnie o wydanie nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów łącznie z przetwarzaniem odpadów.

Zgodnie z art. 378 ust.1 w związku z art.181 ust.1 pkt 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r.,poz. 1232 ze zm.) starosta jest organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Stosownie do art.45 ust.6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz.21 ze zm.)-właściwy organ wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W takim przypadku ww. pozwolenie na wytwarzanie odpadów, w myśl art.45 ust.7 ustawy o odpadach, wydaje organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Organem właściwym stosownie do art.41 ust.2 i ust.3 pkt 2 ustawy o odpadach jest starosta właściwy na miejsce przetwarzania odpadów.

Wnioskodawca eksploatuje linię technologiczną duńskiej firmy Eldan Scandinavian Recycling A/S do recyklingu zużytych opon samochodowych. Eksploatacji tej instalacji jest źródłem emisji odpadów niebezpiecznych w ilości powyżej 1 Mg/rok i innych niż niebezpieczne w ilości powyżej 5 000 Mg/rok. Wobec czego spełnione jest kryterium wynikające z art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r.,poz.1232 ze zm.) obligujące wytwórcę odpadów do uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Przedłożony przez Recykl Organizacja Odzysku S.A. wniosek z dnia 22 lipca 2014 r. w sprawie uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów wymagał uzupełnienia i pismem znak:BS.6220.2.2014 z dnia 10 września 2014r. tut. organ wezwał stronę do jego uzupełnienia. Strona pismem z dnia 15 września 2014 r. uzupełniła wniosek w żądanym zakresie spełniając tym wymagania wynikające z art.184 ust.2 i ust.2b,ust.4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art.42 ust.2 ustawy o odpadach.

Zgodnie z art.42 ust.4 ustawy o odpadach, do wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów powinno się dołączyć decyzje o środowiskowych uwarunkowaniach, o której mowa w art.71 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie udziale społeczeństwa w ochronie środowiska (Dz.U z 2013r.poz.1235 ze zm.),o ile jest wymagana.

Z uwagi na fakt, że instalacja jest instalacją działającą od roku 2002r. zakres przedmiotowego wniosku nie zmienia warunków dotychczasowego pozwolenia z warunkami zezwolenia na przetwarzanie odpadów, a złożenie wniosku wynika z przepisów prawa, odstąpiono od konieczności spełnienia wymogu określonego w art.42 ust.2 ustawy o odpadach.

Na podstawie art.45 ust.6 ustawy o odpadach wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów. Na terenie zakładu w Krośnie Odrzańskim dopuszczono metodę odzysku R3- recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach. Stosowany proces odzysku odpadów prowadzony będzie w sposób zorganizowany oraz niestwarzający zagrożeń dla środowiska.

Zgodnie z art.25 ust.2 ustawy o odpadach magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny w obrębie nieruchomości położonej w Krośnie Odrzańskim przy ul. Gubińskiej 40.Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady należy magazynować w sposób selektywny,

w wydzielonych i oznakowanych miejscach oraz stosownie zabezpieczonych przed przenikaniem zanieczyszczeń do gruntu i wód.

Odpady przewidziane do wytworzenia i przetwarzania zostały sklasyfikowane zgodnie z §3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach oraz przepisami szczególnymi w tym zakresie i odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko.

Posiadacz odpadów- *spółka Recykl Organizacja Odzysku* jest zobowiązana do :

- przekazywania odpadów tylko podmiotom posiadającym zezwolenie właściwego organu na prowadzenie gospodarowania odpadami ,
- prowadzenia ewidencji odpadów stosownie do zapisu art.66 ustawy o odpadach, zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów ,
- sporządzania rocznych sprawozdań o gospodarowaniu odpadami zgodnie z art.75 ust.1 pkt 1 i art.76 ustawy o odpadach.

Pozwolenie na wytworzenie odpadów uwzględniające wymagania dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów wydane mocą niniejszej decyzji, może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, w przypadku eksploatacji z naruszeniem warunków pozwolenia, przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.

Uznając, iż zaproponowany sposób prowadzenia działalności w zakresie wytworzenia i przetwarzania odpadów jest zgodny z obowiązującymi przepisami orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Zielonej Górze za pośrednictwem Starosty Krośnieńskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



Zub. Starosty
[Signature]
Naczelnik Wydziału Budownictwa,
ochrony Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. Recykl Organizacja Odzysku S.A.
ul. Letnia 3, 63-100 Śrem

2. aa

Do wiadomości:

3. Marszałek Województwa Lubuskiego

ul. Podgórna 7, 65-954 Zielona Góra

4. Lubuski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska

ul. Siemiradzkiego 17, 65-231 Zielona Góra

5. Burmistrz Krosna Odrzańskiego

ul. Parkowa 1, 66-600 Krosno Odrzańskie

Opłata skarbową w wysokości 506 - zł. wliczono
dnia 06.03.14 nr kwitu / rachunku bankowego
51109015510000000055001055
na podstawie art. 4... cz. III... ust. 40... pkt 2...
Ustawy z dnia 16.11.2006r. (Dz. U. Nr 225, poz. 1635)
Krosno Odrzańskie, dnia 06.10.2014
[Signature]
podpis i stanowisko skarbowe

Opłata skarbową w wysokości 10 - zł. wliczono
dnia 06.09.14 nr kwitu / rachunku bankowego
51109015510000000055001055
na podstawie art. 4... cz. I... ust. 53... pkt 2...
Ustawy z dnia 16.11.2006r. (Dz. U. Nr 225, poz. 1635)
Krosno Odrzańskie, dnia 06.10.2014
[Signature]
podpis i stanowisko skarbowe