

Raport EBI

Typ raportu: kwartalny

Numer: 22/2011

Spółka: GRUPA RECYKL S.A.

Tytuł: **Jednostkowy i skonsolidowany raport za II kwartał 2011 roku.**

Zarząd Grupa Recykl S.A. przekazuje do publicznej wiadomości jednostkowy i skonsolidowany raport kwartalny za II kwartał 2011 r.

Podstawa prawna: § 5 Załącznika Nr 3 do Regulaminu Alternatywnego Systemu Obrotu "Informacje Bieżące i Okresowe przekazywane w Alternatywnym Systemie Obrotu na rynku NewConnect".

Osoby reprezentujące spółkę:

Maciej Jasiewicz - Prezes Zarządu

RAPORT KWARTALNY
jednostkowy
za okres od 01.04.2011 do 30.06.2011



Spółki Grupa RECYKL S.A.
z siedzibą w Śremie

Śrem, 12 sierpnia 2011 roku

1. Wybrane dane finansowe jednostki dominującej Grupa RECYKL S.A. za II kwartał 2011 roku

Spółka Grupa Recykl S.A. została zawiązana na czas nieoznaczony dnia 2 czerwca 2010 roku. Spółka powstała w celu zbudowania grupy kapitałowej Spółek prowadzących działalność w zakresie gospodarowania odpadami poużytkowymi, jakimi są zużyte opony.

18 sierpnia 2010 roku spółka Grupa RECYKL S.A. (jednostka dominująca) weszła w posiadanie aktywów w postaci akcji i udziałów spółek zależnych i powstała Grupa Kapitałowa Grupa RECYKL, w wyniku czego jednostka dominująca Grupa RECYKL S.A. rozpoczęła działalność.

Wybrane skonsolidowane dane finansowe z rachunku zysków i strat oraz bilansu

Wybrane dane finansowe z rachunku zysków i strat

[tys.zł]	01.04.-30.06.11	01.01.-30.06.11
przychody netto ze sprzedaży	159	321
zysk / strata ze sprzedaży	-56	-70
zysk / strata na działalności operacyjnej	-59	-4
zysk / strata brutto	-59	-5
zysk / strata netto	-59	-5
amortyzacja	0	0

Wybrane dane finansowe z bilansu

[tys.zł]	30.06.2011	31.12.2010
aktywa razem	12 376	12 330
aktywa trwałe	12 191	12 191
należności długoterminowe	0	0
aktywa obrotowe	185	139
należności krótkoterminowe	94	113
środki pieniężne i inne aktywa pieniężne	4	23
kapitały własne	12 213	12 218
kapitał podstawowy	1 376	1 376
zobowiązania długoterminowe	0	0
- w tym kredyty i pożyczki	0	0
zobowiązania krótkoterminowe	163	112
- w tym kredyty i pożyczki	0	0

2. Komentarz Zarządu na temat czynników i zdarzeń, które miały wpływ na osiągnięte wyniki finansowe jednostki dominującej Grupa RECYKL S.A.

Spółka dominująca Grupa RECYKL S.A. jest strukturą zarządzającą w stosunku do spółek tworzących Grupę Kapitałową Grupa RECYKL i jako taka nie prowadzi działalności operacyjnej.

Działalność jednostki dominującej Grupy RECYKL S.A. polega na pozyskiwaniu finansowania dla Grupy Kapitałowej oraz świadczeniu usług administracyjno-księgowych na rzecz spółek z Grupy.

3. Informacje Zarządu na temat aktywności w II kwartale 2011 roku

W drugim kwartale 2011 roku Grupa Kapitałowa realizowała poszczególne elementy strategii rozwoju, w szczególności poprzez spółkę zależną Recykl Organizacja Odzysku S.A. realizowała działania związane z budową nowego zakładu odzysku i recyklingu odpadów powstałych ze zużytych opon. Budowany zakład zlokalizowany jest w Śremie na terenie objętym Wałbrzyską Specjalną Strefą Ekonomiczną „Invest Park”. Do nowego zakładu przeniesiona będzie linia produkcyjna z obecnego zakładu w Przysiece Polskiej oraz uruchomiona nowa linia technologiczna, której realizacja dostawy jest w toku.

W okresie II kwartału 2011 roku został zakończony proces inwestycyjny budowy nowego zakładu recyklingu zużytych opon w Śremie, po zakończeniu którego zostały złożone stosowne dokumenty do odpowiednich organów celem przeprowadzenia odbiorów i uzyskania pozwolenia na użytkowanie. W okresie od 25 maja do 15 czerwca następowała dostawa technologii do granulacji opon E 5000 Special, która umożliwi uzyskanie granulatów o czystości 99,98%, jak również w podanym okresie nastąpiła dostawa linii do doczyszczania drutu otrzymanego podczas procesu granulacji opon, dzięki której otrzymamy pełnowartościowy produkt o zanieczyszczeniu kordem tekstylnym i gumą do 2% . Nowa technologia umożliwi spółce oczyścić drut stalowy, będący pozostałością w procesie recyklingu opon, który obecnie zalega na magazynie w ilości około 4.000 ton. Poddanie drutu stalowego obróbce oczyszczenia umożliwi spółce sprzedanie go jako pełnowartościowy złom stalowy. Dostawcą obydwu technologii jest dotychczasowy dostawca wszystkich technologii wykorzystywanych w procesie produkcyjnym, tj. firma Eldan Recycling A/S z Danii. Równolegle z dostawą linii technologicznych rozpoczął się proces montażu, który przewidziany jest na okres 10 tygodni, a który prowadzony jest przez dostawcę urządzeń.

W połowie czerwca spółka zakończyła produkcję w dotychczasowej lokalizacji w Przysiece Polskiej, jednocześnie rozpoczął się proces przenoszenia technologii do nowej lokalizacji w Śremie celem uzupełnienia nowych technologii.

Dzięki nowoczesnej linii produkcyjnej w Śremie (pierwszej w Polsce i trzeciej w Europie) zmieni się profil produkcyjny spółki, która specjalizuje się w przetwarzaniu zużytych opon na drut stalowy oraz granulaty gumowy (z tego ostatniego powstają m.in. nawierzchnie do boisk, bieżni, placów zabaw, ale też wykładziny podłogowe, czy dywaniki samochodowe). Teraz zamiast wytwarzać mniej zyskowny tzw. chips gumowy, którego tona kosztuje 200 zł, spółka przestawi się na wysokomarżowy czysty granulaty gumowy osiągający cenę 700 zł za tonę. Rocznie spółka będzie mogła przerobić 25 tys. opon, a nowa technologia pozwoli jej produkować od dwóch do trzech ton czystego granulatu na godzinę.

4. Stanowisko Zarządu odnośnie prognoz finansowych na 2011 rok

Spółka dominująca Grupa RECYKL S.A. nie publikowała prognoz finansowych.

Prezes Zarządu

Maciej Jasiewicz

RAPORT KWARTALNY
skonsolidowany
za okres od 01.04.2011 do 30.06.2011



Grupy Kapitałowej Grupa RECYKL S.A.
z siedzibą w Śremie

Śrem, 12 sierpnia 2011 roku

1. Ogólny opis działalności Grupy Kapitałowej

Przedmiot działalności Grupy Kapitałowej

Podstawowym obszarem aktywności Grupy Kapitałowej jest prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami poużytkowymi, jakimi są zużyte opony. Spółki Grupy prowadzą zbiórkę zużytych opon, wytwarzają granulat gumowy wykorzystywany w wielu dziedzinach gospodarki, a także oferują usługi recyklingu i odzysku zużytych opon oraz w imieniu producentów i importerów prowadzą rozliczenia z tytułu opłaty produktowej

Grupa RECYKL S.A. jest spółką dominującą grupy kapitałowej, którą tworzą spółki:

- RECYKL Organizacja Odzysku S.A.,
- Reco-Trans Sp. z o.o.,
- Rekoplast Sp. z o.o.

Profil spółek z Grupy Kapitałowej obejmuje prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami poużytkowymi, jakimi są zużyte opony.

Rynek zużytych opon

Dynamiczny rozwój komunikacji samochodowej oraz przewozów towarowych transportem kołowym na świecie powoduje powstawanie coraz większej ilości zużytych opon, które w znaczącym stopniu obciążają środowisko naturalne. W Europie nie ma jednolitych przepisów co do wymogów ilościowych zagospodarowania zużytych opon. W większości krajów zagospodarowaniu podlega całość użytkowanych opon, przy czym w różnym stopniu podlegają one odzyskowi oraz recyklingowi materiałowemu.

Polska jest jednym z większych rynków motoryzacyjnych w Europie, a tym samym należy do czołówki krajów, w których zużywa się duże ilości opon. Nie mogą być one składowane na składowiskach, zarówno w postaci całych opon jak i w formie rozdrobnionej.

W Polsce podobnie jak w wielu innych krajach Unii Europejskiej przyjęto zasadę odpowiedzialności producentów i importerów opon za ich zagospodarowanie po zakończeniu użytkowania. Ustawa o obowiązkach przedsiębiorców w zakresie gospodarowania niektórymi odpadami oraz o opłacie produktowej i opłacie depozytowej, nakłada na producentów i importerów opon obowiązek zapewnienia określonych poziomów odzysku i recyklingu odpadów poużytkowych. W latach 2008-2014 wymagany poziom odzysku wynosi 75% masy wprowadzonych na rynek krajowy opon, przy czym z tych 75% minimum 15% powinno zostać poddane recyklingowi, a pozostałe 60% może być poddane innej formie odzysku.

W Polsce co roku powstaje około 150 tys. ton zużytych opon, które należy w sposób ekologiczny zagospodarować. Ze względu na zmniejszenie wagi opony w skutek jej użytkowania, obowiązek odzysku w praktyce dotyczy niemal wszystkich sprzedanych w kraju opon, tj. około 180 tys. ton.

Nałożony obowiązek może być realizowany samodzielnie przez producentów i importerów opon lub za pośrednictwem organizacji odzysku. Nie zrealizowanie nałożonego na importerów i producentów obowiązku odzysku i recyklingu zużytych opon, powoduje konieczność wniesienia opłaty produktowej obliczonej jako iloczyn różnicy pomiędzy wymaganym a osiągniętym poziomem odzysku i recyklingu oraz stawki opłaty produktowej ustalonej na dany rok przez Ministra Środowiska. Przykładowo wysokość tej opłaty na 2011r. dla nowych opon pneumatycznych z gumy stosowanych w samochodach osobowych wynosi 2,18 zł za 1 kg wprowadzonych do obrotu opon.

Po nałożeniu na producentów i importerów obowiązku poddania odzyskowi i recyklingowi zużytych opon, największe podmioty działające na polskim rynku tj. Bridgestone, Continental, Dębica, Goodyear, Michelin i Pirelli założyły spółkę Centrum Utylizacji Opon Organizacja Odzysku S.A., której celem było stworzenie ogólnokrajowego systemu zbiórki i przewozu zużytych opon oraz ich odzysk i recykling. Obecnie Centrum Utylizacji Opon posiada około 65% udział w rynku i jest największym podmiotem organizującym zbiórkę i odzysk zużytych opon w Polsce. W ramach prowadzonej działalności Centrum Utylizacji Opon współpracuje z punktami powstawania odpadów na terenie całego kraju oraz z kilkoma operatorami logistycznymi, cementowniami, firmami recyklingowymi oraz z ciepłownią. Centrum Utylizacji Opon współpracuje m.in. ze spółkami z Grupy Kapitałowej.

Metody odzysku i recyklingu opon

Obecnie zużyte opony zagospodarowywane są przede wszystkim poprzez odzysk energetyczny oraz recykling materiałowy.

W 2010 roku w Polsce większość zużytych opon tj. około 73% podlegała odzyskowi energetycznemu, jedynie około 21% było poddane recyklingowi materiałowemu. Z kolei średnie wskaźniki dla krajów Europy odpowiednio wynoszą 40% i 38%, co wskazuje, że obszar recyklingu materiałowego w Polsce nie jest jeszcze w pełni rozwinięty i istnieje w przyszłości możliwość zagospodarowania tej części rynku.

Odzysk energetyczny polega wykorzystaniu zużytych opon jako alternatywne paliwo w procesie spalania i uzyskiwania energii cieplnej. Podczas współspalania wytwarzane jest ciepło wykorzystywane np. przy wypalaniu klinkieru w piecach cementowych lub do wytwarzania pary w elektrociepłowniach. Współspalanie opon prowadzi obecnie w Polsce siedem cementowni, Recykl Organizacja Odzysku S.A. współpracuje w tym zakresie z Cementownią Góraždze, z Cementownią Chelm, z Cementownią Rudniki oraz z Cementownią Nowiny.

W Polsce jedyną metodą stosowaną dla potrzeb recyklingu materiałowego jest mechaniczna metoda rozdrabniania w temperaturze otoczenia. Recykling materiałowy wymaga odzyskania z opon składników, które posłużyły do ich produkcji. W pierwszej fazie należy więc opony pociąć i rozdrobnić. W mechanicznym procesie rozdrabniania uzyskuje się różnej wielkości cząsteczki gumy: pył gumowy, miął gumowy, granulaty, chipsy lub strzępy (Klasyfikacja materiałów ze zużytych opon wg CEN Workshop Agreement (CWA) 14243). W wyniku mechanicznego przerobu zużytych opon oprócz gumy, uzyskuje się również stal oraz odpady tekstylne.

Obecnie w kraju funkcjonują dwa duże podmioty wytwarzające granulaty gumowe ze zużytych opon, w tym Grupa Kapitałowa oraz kilka mniejszych podmiotów.

Sprzedaż Grupy Kapitałowej

Grupa osiąga przychody ze sprzedaży w czterech podstawowych obszarach:

- Sprzedaż produktów z przerobu opon,
- Wykonanie usług odzysku i recyklingu opon,
- Prowadzenie zbiórki opon na zlecenie,
- Usługi transportowe.

Dotychczasowa działalność w zakresie usług odzysku i recyklingu opon oraz przerobu zużytych opon, jak również sprzedaży produktów, realizowana jest poprzez Recykl Organizację Odzysku S.A. Z kolei Reco-Trans Sp. z o.o. prowadzi zbiórkę opon na zlecenie i świadczy usługi transportowe.

Sprzedaż produktów z przerobu opon

Najważniejszymi produktami finalnymi przerobu zużytych opon są:

- granulaty gumowy stosowany do współspalania w przemyśle cementowym o średnim uziarnieniu od 20 do 50 mm (tzw. chipsy),
- granulaty gumowy zanieczyszczony włókniną i stalowymi elementami kordu (tzw. osiewka),
- czysty granulaty gumowy pozbawiony wszelkich zanieczyszczeń o uziarnieniu od 0,5 do 4,0 mm wykorzystywany przy budowie obiektów sportowych,
- złom stalowy, jako wsad do pieców hutniczych.

Granulaty gumowy tzw. „chipsy”, również zawierający niewielką ilość zanieczyszczeń, dzięki swojej wysokiej wartości energetycznej uznany został za wysokiej klasy substytut węgla energetycznych i obecnie wykorzystywany jest do współspalania z miałem węglowym w eksploatowanych przemysłowo kotłach rusztowych oraz piecach cementowych.

Granulaty gumowy zawierający niewielką ilość zanieczyszczeń w postaci włókna tekstylnego i stalowych elementów kordu, tzw. „osiewka” produkowany przez Grupę Kapitałową, wykorzystywany jest do produkcji elementów gumowych, głównie nakładek gumowych na kółka do kontenerów na śmieci.

Granulat gumowy pozbawiony zanieczyszczeń wytwarzany przez Grupę Kapitałową wykorzystywany jest przy budowie boisk sportowych, m.in. w ramach programu „Moje boisko – ORLIK 2012”.

Złom stalowy oczyszczony z gumy i frakcji tekstylnej jest wykorzystywany jako wsad do pieca hutniczego.

Usługa odzysku i recyklingu opon

Grupa Kapitałowa wykonuje usługi odzysku i recyklingu opon na rzecz podmiotów do tego zobowiązanych. Największym podmiotem na rzecz którego Grupa Kapitałowa świadczy usługi odzysku i recyklingu opon jest Centrum Utylizacji Opon Organizacja Odzysku S.A.

Zbiórka opon na zlecenie

Reco-Trans Sp. z o.o. od 2006 r. prowadzi na zlecenie Centrum Utylizacji Opon Organizacja Odzysku S.A. zbiórkę zużytych opon. W latach 2006-2009 usługa ta była wykonywana poprzez pośrednika, od lipca 2009 r. Reco-Trans Sp. z o.o. wykonuje usługę na podstawie umowy podpisanej bezpośrednio z Centrum Utylizacji Opon Organizacja Odzysku S.A.

Usługi transportowe

Grupa Kapitałowa dysponuje 17 samochodami ciężarowymi, w tym Recykl Organizacja Odzysku S.A. posiada 7 samochodów typu „hakówiec”, a Reco-Trans posiada 6 ciągników siodłowych z naczepami oraz 4 zestawy samochód z przyczepą. Reco-Trans świadczy usługi transportowe na rzecz podmiotów zewnętrznych. Ponad 80% realizowanych przewozów dotyczy transportu zużytych opon. Największym zleceniodawcą Spółki jest Centrum Utylizacji Opon Organizacja Odzysku S.A., przy czym usługa transportowa jest jednym z elementów łącznej usługi logistycznej, obejmującej zbiórkę, segregację, magazynowanie oraz przewóz zużytych opon. Ponadto Spółka wykonuje międzynarodowe przewozy towarowe, głównie towarów sypkich oraz przewozi zużyte opony na potrzeby Grupy Kapitałowej.

Recykl Organizacja Odzysku S.A. posiadane samochody wykorzystuje głównie na własne potrzeby do transportu kontenerów z oraz do punktów pozyskiwania zużytych opon.

Przewagi konkurencyjne

Do głównych przewag konkurencyjnych Grupy Kapitałowej należą:

- Pozycja największego w kraju wytwórcy granulatów gumowych ze zużytych opon,
- Jedyny podmiot w kraju posiadający technologię do przetwarzania opon ponadgabarytowych, prowadzący ich zbiórkę (rynek zużytych opon ponadgabarytowych szacowany jest na około 10 tys. ton rocznie),
- Wysoka jakość produktów – Grupa Kapitałowa posiada zaawansowane technologicznie linie produkcyjne do przetwarzania zużytych opon pozwalające uzyskać nie zawierający zanieczyszczeń granulaty gumowy o wymaganym przez odbiorców uziarnieniu od 0,5 do 40 mm,
- Jedyny podmiot w kraju posiadający własną unikatową sieć zbiórki zużytych opon,
- Lokalizacja linii technologicznej przetwarzającej zużyte opony na paliwo dla cementowni na terenie Cementowni Chełm – ograniczenie kosztów transportu granulatu.

Przeniesienie w III kwartale 2011 roku produkcji z zakładu w Przysiecu Polskiej do zakładu w Śremie umożliwi produkowanie z dotychczasowego surowca bardziej opłacalnego produktu, jakim jest czysty granulat gumowy.

Zapotrzebowanie na czysty granulat gumowy wzrasta z uwagi na wciąż powstające boiska sportowe oraz konieczność ich późniejszej konserwacji. Z uwagi na liczne zastosowanie granulatu gumowego występuje stale rosnące zapotrzebowanie na niego ze strony producentów różnych produktów gotowych. Ponadto rozwój infrastruktury drogowej może spowodować zainteresowanie stosowaniem lepszych materiałów nawierzchniowych (z domieszką gumy).

2. Wybrane dane finansowe Grupy Kapitałowej za II kwartał 2011 roku

Spółka dominująca Grupa RECYKL S.A. została zawiązana na czas nieoznaczony dnia 2 czerwca 2010 roku. Spółka powstała w celu zbudowania grupy kapitałowej Spółek prowadzących działalność w zakresie gospodarowania odpadami poużytkowymi, jakimi są zużyte opony.

18 sierpnia 2010 roku Nadzwyczajne Walne Zgromadzenie Spółki podjęło uchwały w sprawie podwyższenia kapitału zakładowego Spółki poprzez emisję nowych akcji, które zostały objęte za wkłady niepieniężne – akcje spółki Recykl Organizacja Odzysku S.A. oraz udział w spółce Reco-Trans Sp. z o.o. - przez założycieli.

Tym samym 18 sierpnia 2010 roku powstała Grupa Kapitałowa Grupa RECYKL.

Wybrane skonsolidowane dane finansowe z rachunku zysków i strat oraz bilansu

Wybrane dane finansowe z rachunku zysków i strat

[tys.żł]	01.04.-30.06.11	01.01.-30.06.11
przychody netto ze sprzedaży	3 922	7 373
zysk / strata ze sprzedaży	74	502
zysk / strata na działalności operacyjnej	474	981
zysk / strata brutto	230	552
zysk / strata netto	210	511
amortyzacja	695	1 361

Wybrane dane finansowe z bilansu

[tys.żł]	30.06.2011	31.12.2010
aktywa razem	49 497	37 369
aktywa trwałe	42 831	31 150
należności długoterminowe	0	0
aktywa obrotowe	6 666	6 218
należności krótkoterminowe	3 989	2 404
środki pieniężne i inne aktywa pieniężne	67	2 190
kapitały własne	13 667	13 156
kapitał podstawowy	1 376	1 376
zobowiązania długoterminowe	14 566	5 684
- w tym kredyty i pożyczki	9 999	3 648
zobowiązania krótkoterminowe	11 363	12 325
- w tym kredyty i pożyczki	1 013	1 074

3. Komentarz Zarządu na temat czynników i zdarzeń, które miały wpływ na osiągnięte wyniki finansowe

Spółka zadebiutowała na NewConnect w dniu 11 stycznia 2011 roku.

W dniu 8 marca 2011 roku Sąd Rejonowy Poznań- Nowe Miasto IX Wydział Gospodarczy KRS wydał postanowienie w przedmiocie wpisu do Krajowego Rejestru Sądowego zmiany wysokości kapitału zakładowego oraz rejestracji dnia 9 marca 2011 roku podwyższenia kapitału zakładowego spółki zależnej Emitenta - Recykl Organizacja Odzysku S.A. Podwyższenie kapitału zakładowego Spółki zależnej Emitenta nastąpiło poprzez emisję 31.900 (trzydzieści jeden tysięcy dziewięćset) akcji serii C, o kwotę 3.190.000 zł (trzy miliony sto dziewięćdziesiąt tysięcy złotych). Akcje zostały zaoferowane w drodze subskrypcji prywatnej Emitentowi, który jest głównym akcjonariuszem Spółki. Cena emisyjna akcji była równa cenie nominalnej i wynosiła 100,00 zł (sto złotych). Umowa objęcia akcji została zawarta dnia 6 grudnia 2010 roku. Obecnie kapitał zakładowy spółki zależnej Emitenta wynosi 4.760.000 zł (cztery miliony siedemset sześćdziesiąt tysięcy złotych) i dzieli się na 47.600 (czterdzieści siedem tysięcy sześćset) akcji o wartości nominalnej 100,00 zł każda akcja.

Po podwyższeniu kapitału zakładowego spółki zależnej Emitent posiada w Recykl Organizacja Odzysku S.A. bezpośrednio - 93,85% udziału w kapitale zakładowym i głosach oraz pośrednio przez spółkę zależną Reco- Trans Sp. z o.o.- 6,15% udziału w kapitale zakładowym i głosach.

Celem podwyższenia kapitału zakładowego Spółki i przyczyną objęcia akcji Spółki przez jej głównego akcjonariusza było zapewnienie Spółce celowej środków na realizację inwestycji budowy nowego zakładu odzysku i recyklingu opon w Śremie.

Podpisanie w I kwartale aneksów do umów z Centrum Utylizacji Opon, Górażdże Cement i Cemex Polska pozwoliło na kontynuację w II kwartale nowego wolumenu opon. Spółka informowała na bieżąco o podejmowanych działaniach w kolejnych raportach umieszczanych w systemie EBI na NewConnect.

W drugim kwartale (na początku czerwca) Grupa Recykl S.A. uczestniczyła w konferencji WallStreet w Zakopanem. Wydarzenie to relacjonowała obszernie telewizja TVN CNBC. Jednym z gości wyjazdowego studia w Zakopanem był prezes Grupy Recykl S.A. Maciej Jasiewicz. Udział w konferencji pozwolił na zaprezentowanie spółki i wymianę doświadczeń gospodarczych i handlowych.

Wykorzystanie środków finansowych (wg stanu na dzień 30.06.2011 roku) wyniosło:

- dotacja z Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej – 8.410,0 tys. zł
- kredyt inwestycyjny – 8.810,0 tys. zł
- środki własne (w tym z emisji akcji) – 2.000,0 tys. zł

4. Informacje Zarządu na temat aktywności w II kwartale 2011 roku

W drugim kwartale 2011 roku Grupa Kapitałowa realizowała poszczególne elementy strategii rozwoju, w szczególności poprzez spółkę zależną Recykl Organizacja Odzysku S.A. realizowała działania związane z budową nowego zakładu odzysku i recyklingu odpadów powstałych ze zużytych opon. Budowany zakład zlokalizowany jest w Śremie na terenie objętym Wałbrzyską Specjalną Strefą Ekonomiczną „Invest Park”. Do nowego zakładu przeniesiona będzie linia produkcyjna z obecnego zakładu w Przysiece Polskiej oraz uruchomiona nowa linia technologiczna, której realizacja dostawy jest w toku.

W okresie II kwartału 2011 roku został zakończony proces inwestycyjny budowy nowego zakładu recyklingu zużytych opon w Śremie, po zakończeniu którego zostały złożone stosowne dokumenty do odpowiednich organów celem przeprowadzenia odbiorów i uzyskania pozwolenia na użytkowanie. W okresie od 25 maja do 15 czerwca następowała dostawa technologii do granulacji opon E 5000 Special, która umożliwi uzyskanie granulatów o czystości 99,98%, jak również w podanym okresie nastąpiła dostawa linii do doczyszczania drutu otrzymanego podczas procesu granulacji opon, dzięki której otrzymamy pełnowartościowy produkt o zanieczyszczeniu kordem tekstylnym i gumą do 2% . Nowa technologia umożliwi spółce oczyścić drut stalowy, będący pozostałością w procesie recyklingu opon, który obecnie zalega na magazynie w ilości około 4.000 ton. Poddanie drutu stalowego

obróbce oczyszczenia umożliwi spółce sprzedaż go jako pełnowartościowy złom stalowy. Dostawcą obydwu technologii jest dotychczasowy dostawca wszystkich technologii wykorzystywanych w procesie produkcyjnym, tj. firma Eldan Recycling A/S z Danii. Równolegle z dostawą linii technologicznych rozpoczął się proces montażu, który przewidziany jest na okres 10 tygodni, a który prowadzony jest przez dostawcę urządzeń.

W połowie czerwca spółka zakończyła produkcję w dotychczasowej lokalizacji w Przysiece Polskiej, jednocześnie rozpoczął się proces przenoszenia technologii do nowej lokalizacji w Śremie celem uzupełnienia nowych technologii.

Dzięki nowoczesnej linii produkcyjnej w Śremie (pierwszej w Polsce i trzeciej w Europie) zmieni się profil produkcyjny spółki, która specjalizuje się w przetwarzaniu zużytych opon na drut stalowy oraz granulát gumowy (z tego ostatniego powstają m.in. nawierzchnie do boisk, bieżni, placów zabaw, ale też wykładziny podłogowe, czy dywaniki samochodowe). Teraz zamiast wytwarzać mniej zyskowny tzw. chips gumowy, którego tona kosztuje 200 zł, spółka przestawi się na wysokomarżowy czysty granulát gumowy osiągający cenę 700 zł za tonę. Rocznie spółka będzie mogła przerobić 25 tys. opon, a nowa technologia pozwoli jej produkować od dwóch do trzech ton czystego granulatu na godzinę.

5. Stanowisko Zarządu odnośnie prognoz finansowych na 2011 rok

Zarząd Grupy RECYKL S.A. oświadcza, że na podstawie realizacji wyników za II kwartał 2011 roku podtrzymuje dotychczasowe prognozy finansowe Grupy Kapitałowej, przedstawione w Dokumencie Informacyjnym z 13 grudnia 2010 roku.

Prezes Zarządu

Maciej Jasiewicz