



Grupa RECYKL S.A.

z siedzibą w Śremie

**Jednostkowy i skonsolidowany raport kwartalny za III kw. 2012,
tj. za okres od 01.07.2012 do 30.09.2012 r.**

Śrem, 14 listopada 2012 roku

SPIS TREŚCI

1. PODSTAWOWE INFORMACJE O EMITENCIE	3
2. WYBRANE DANE FINANSOWE.....	7
3. KOMENTARZ ZARZĄDU NA TEMAT CZYNNIKÓW I ZDARZEŃ, KTÓRE MIAŁY WPŁYW NA OSIĄGNIĘTE WYNIKI FINANSOWE ORAZ INFORMACJE ZARZĄDU NA TEMAT AKTYWNOŚCI W II KWARTALE 2012 ROKU.....	9
4. STRATEGIA ROZWOJU	10
5. OŚWIADCZENIE ZARZĄDU EMITENTA.....	10

1. PODSTAWOWE INFORMACJE O EMITENCIE

Informacje ogólne

Firma	Grupa RECYKL S.A.
Siedziba	Śrem
Adres	63-100 Śrem, ul. Letnia 3
Telefon	+48 61 281 06 11
Fax	+48 61 282 82 49
Adres strony internetowej	www.recykl.pl
Adres e-mail	recykl@recykl.pl
Numer KRS	0000359357
REGON	301473369
NIP	778-14-72-682

Podstawa prawna utworzenia Spółki

Spółka Grupa RECYKL S.A. (jednostka dominująca) została zawiązana na czas nieoznaczony dnia 2 czerwca 2010 roku. Spółka powstała w celu zbudowania grupy kapitałowej spółek prowadzących działalność w zakresie gospodarowania odpadami użytkowymi, jakimi są zużyte opony.

18 sierpnia 2010 roku spółka Grupa RECYKL S.A. weszła w posiadanie aktywów w postaci akcji i udziałów spółek zależnych i powstała Grupa Kapitałowa Grupa RECYKL, w wyniku czego jednostka dominująca Grupa RECYKL S.A. rozpoczęła działalność.

Przedmiot działalności Grupy Kapitałowej

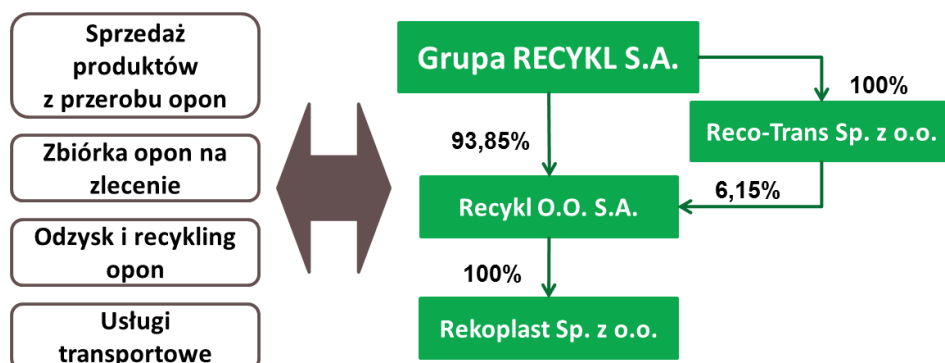
Podstawowym obszarem aktywności Grupy Kapitałowej jest prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami użytkowymi, jakimi są zużyte opony. Spółki Grupy prowadzą zbiórkę zużytych opon, wytwarzają granulát gumowy wykorzystywany w wielu dziedzinach gospodarki, a także oferują usługi recyklingu i odzysku zużytych opon oraz w imieniu producentów i importerów prowadzą rozliczenia z tytułu opłaty produktowej

Struktura organizacyjna

Grupa RECYKL S.A. jest spółką dominującą grupy kapitałowej, którą tworzą spółki:

- RECYKL Organizacja Odzysku S.A.,
- Reco-Trans Sp. z o.o.,
- Rekoplast Sp. z o.o.

Profil spółek z Grupy Kapitałowej obejmuje prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami użytkowymi, jakimi są zużyte opony.



Struktura akcjonariatu

Akcjonariusz	Ilość akcji	% kapitału zakładowego	Ilość głosów	% głosów na WZ
Roman Stachowiak wraz z podmiotem zależnym Magerol Holdings Limited	849 660	61,72%	1 334 660	71,69%
Maciej Jasiewicz wraz z podmiotem zależnym Calley Holdings Limited	149 940	10,89%	149 940	8,05%
Pozostali akcjonariusze	126 000	9,15%	126 000	6,77%
Program Motywacyjny	28 938	2,10%	28 938	1,55%
Akcjonariusze akcji Serii E	222 133	16,14%	222 133	11,93%
Razem:	1 376 671	100,00%	1 861 671	100,00%

Rynek zużytych opon

Dynamiczny rozwój komunikacji samochodowej oraz przewozów towarowych transportem kołowym na świecie powoduje powstawanie coraz większej ilości zużytych opon, które w znaczącym stopniu obciążają środowisko naturalne. W Europie nie ma jednolitych przepisów, co do wymogów ilościowych zagospodarowania zużytych opon. W większości krajów zagospodarowaniu podlega całość użytkowanych opon, przy czym w różnym stopniu podlegają one odzyskowi oraz recyklingowi materiałowemu.

Polska jest jednym z większych rynków motoryzacyjnych w Europie, a tym samym należy do czołówki krajów, w których zużywa się duże ilości opon. Nie mogą być one składowane na składowiskach, zarówno w postaci całych opon, jaki i w formie rozdrobnionej.

W Polsce podobnie jak w wielu innych krajach Unii Europejskiej przyjęto zasadę odpowiedzialności producentów i importerów opon za ich zagospodarowanie po zakończeniu użytkowania. Ustawa o obowiązkach przedsiębiorców w zakresie gospodarowania niektórymi odpadami oraz o opłacie produktowej i opłacie depozytowej, nakłada na producentów i importerów opon obowiązek zapewnienia określonych poziomów odzysku i recyklingu odpadów użytkowanych. W latach 2008-2014 wymagany poziom odzysku wynosi 75% masy wprowadzonych na rynek krajowy opon, przy czym z tych 75% minimum 15% powinno zostać poddane recyklingowi, a pozostałe 60% może być poddane innej formie odzysku.

W Polsce co roku powstaje około 150 tys. ton zużytych opon, które należy w sposób ekologiczny zagospodarować. Ze względu na zmniejszenie wagi opony w skutek jej użytkowania, obowiązek odzysku w praktyce dotyczy niemal wszystkich sprzedanych w kraju opon, tj. około 180 tys. ton.

Nałożony obowiązek może być realizowany samodzielnie przez producentów i importerów opon lub za pośrednictwem organizacji odzysku. Nie zrealizowanie nałożonego na importerów i producentów obowiązku odzysku i recyklingu zużytych opon, powoduje konieczność wniesienia opłaty produktowej obliczonej, jako iloczyn różnicy pomiędzy wymaganym a osiągniętym poziomem odzysku i recyklingu oraz stawki opłaty produktowej ustalonej na dany rok przez Ministra Środowiska. Przykładowo wysokość tej opłaty na 2012 r. dla nowych opon pneumatycznych z gumy stosowanych w samochodach osobowych wynosi 2,98 zł za 1 kg wprowadzonych do obrotu opon.

Po nałożeniu na producentów i importerów obowiązku poddania odzyskowi i recyklingowi zużytych opon, największe podmioty działające na polskim rynku tj. Bridgestone, Continental, Dębica, Goodyear, Michelin i Pirelli założyły spółkę Centrum Utylizacji Opon Organizacja Odzysku S.A., której celem było stworzenie ogólnokrajowego systemu zbiórki i przewozu zużytych opon oraz ich odzysk i recykling. Obecnie Centrum Utylizacji Opon posiada około 65% udział w rynku i jest największym podmiotem organizującym zbiórkę i odzysk zużytych opon w Polsce. W ramach prowadzonej działalności Centrum Utylizacji Opon współpracuje z punktami powstawania odpadów na terenie całego kraju oraz z kilkoma operatorami logistycznymi, cementowniami, firmami recyklingowymi oraz z ciepłownią. Centrum Utylizacji Opon współpracuje m.in. ze spółkami z Grupy Kapitałowej.

Metody odzysku i recyklingu opon

Obecnie zużyte opony zagospodarowywane są przede wszystkim poprzez odzysk energetyczny oraz recykling materiałowy.

W 2010 roku w Polsce większość zużytych opon tj. około 73% podlegało odzyskowi energetycznemu, jedynie około 21% było poddane recyklingowi materiałowemu. Z kolei średnie wskaźniki dla krajów Europy odpowiednio wynoszą 40% i 38%, co wskazuje, że obszar recyklingu materiałowego w Polsce nie jest jeszcze w pełni rozwinięty i istnieje w przyszłości możliwość zagospodarowania tej części rynku.

Odzysk energetyczny polega wykorzystaniu zużytych opon, jako alternatywne paliwo w procesie spalania i uzyskiwania energii cieplnej. Podczas współspalania wytwarzane jest ciepło wykorzystywane np. przy wypalaniu klinkieru w piecach cementowych lub do wytwarzania pary w elektrociepłowniach. Współspalanie opon prowadzi obecnie w Polsce siedem cementowni, Recykl Organizacja Odzysku S.A. współpracuje w tym zakresie z Cementownią Góraźdże, z Cementownią Chełm, z Cementownią Rudniki oraz z Cementownią Nowiny.

W Polsce jedyną metodą stosowaną dla potrzeb recyklingu materiałowego jest mechaniczna metoda rozdrabniania w temperaturze otoczenia. Recykling materiałowy wymaga odzyskania z opon składników, które posłużyły do ich produkcji. W pierwszej fazie należy więc opony pociąć i rozdrobnić. W mechanicznym procesie rozdrabniania uzyskuje się różnej wielkości cząsteczki gumy: pył gumowy, miał gumowy, granulaty, chipsy lub strzępy (Klasyfikacja materiałów ze zużytych opon wg CEN Workshop Agreement (CWA) 14243). W wyniku mechanicznego przerobu zużytych opon oprócz gumy, uzyskuje się również stal oraz odpady tekstylne.

Obecnie w kraju funkcjonują dwa duże podmioty wytwarzające granulaty gumowe ze zużytych opon, w tym Grupa Kapitałowa oraz kilka mniejszych podmiotów.

Sprzedaż Grupy Kapitałowej

Grupa osiąga przychody ze sprzedaży w czterech podstawowych obszarach:

- Sprzedaż produktów z przerobu opon,
- Wykonanie usługi odzysku i recyklingu opon,
- Prowadzenie zbiórki opon na zlecenie,
- Usługi transportowe.

Dotychczasowa działalność w zakresie usług odzysku i recyklingu opon oraz przerobu zużytych opon, jak również sprzedaży produktów, realizowana jest poprzez Recykl Organizację Odzysku S.A. Z kolei Reco-Trans Sp. z o.o. prowadzi zbiórkę opon na zlecenie i świadczy usługi transportowe.

Sprzedaż produktów z przerobu opon

Najważniejszymi produktami finalnymi przerobu zużytych opon są:

- granulaty gumowy stosowany do współspalania w przemyśle cementowym o średnim uziarnieniu od 20 do 50 mm (tzw. chipsy),
- czysty granulaty gumowy pozbawiony wszelkich zanieczyszczeń o uziarnieniu od 0,5 do 4,0 mm wykorzystywany przy budowie obiektów sportowych, oraz produkcji nowych wyrobów gumowych,
- złom stalowy o czystości 98% wykorzystywany jako wsad w przemyśle hutniczym.

Granulaty gumowy tzw. „chipsy”, również zawierający niewielką ilość zanieczyszczeń, dzięki swojej wysokiej wartości energetycznej uznany został za wysokiej klasy substytut węgla energetycznych i obecnie wykorzystywany jest do współspalania z miałem węglowym w eksploatowanych przemysłowo kotłach rusztowych oraz piecach cementowych.

Granulaty gumowy pozbawiony zanieczyszczeń wytwarzany przez Grupę Kapitałową wykorzystywany jest przy budowie boisk sportowych, m.in. w ramach programu „Moje boisko – ORLIK 2012”, jak również ma szerokie zastosowanie przy produkcji nowych wyrobów gumowych.

Złom stalowy oczyszczony z gumy i frakcji tekstylnej jest wykorzystywany jako wsad do pieca hutniczego.

Usługa odzysku i recyklingu opon

Grupa Kapitałowa wykonuje usługi odzysku i recyklingu opon na rzecz podmiotów do tego zobowiązanych. Największym podmiotem na rzecz którego Grupa Kapitałowa świadczy usługi odzysku i recyklingu opon jest Centrum Utylizacji Opon Organizacja Odzysku S.A.

Zbiórka opon na zlecenie

Reco-Trans Sp. z o.o. od 2006 r. prowadzi na zlecenie Centrum Utylizacji Opon Organizacja Odzysku S.A. zbiórkę zużytych opon. W latach 2006-2009 usługa ta była wykonywana poprzez pośrednika, od lipca 2009 r. Reco-Trans Sp. z o.o. wykonuje usługę na podstawie umowy podpisanej bezpośrednio z Centrum Utylizacji Opon Organizacja Odzysku S.A.

Usługi transportowe

Grupa Kapitałowa dysponuje 17 samochodami ciężarowymi, w tym Recykl Organizacja Odzysku S.A. posiada 7 samochodów typu „hakówiec”, a Reco-Trans posiada 6 ciągników siodłowych z naczepami oraz 4 zestawy samochod z przyczepą. Reco-Trans świadczy usługi transportowe na rzecz podmiotów zewnętrznych. Ponad 80% realizowanych przewozów dotyczy transportu zużytych opon. Największym zleceniodawcą Spółki jest Centrum Utylizacji Opon Organizacja Odzysku S.A., przy czym usługa transportowa jest jednym z elementów łącznej usługi logistycznej, obejmującej zbiórkę, segregację, magazynowanie oraz przewóz zużytych opon. Ponadto Spółka wykonuje międzynarodowe przewozy towarowe, głównie towarów sypkich oraz przewozi zużyte opony na potrzeby Grupy Kapitałowej.

Recykl Organizacja Odzysku S.A. posiadane samochody wykorzystuje tylko na własne potrzeby do transportu kontenerów z oraz do punktów pozyskiwania zużytych opon.

Przewagi konkurencyjne

Do głównych przewag konkurencyjnych Grupy Kapitałowej należą:

- pozycja największego w kraju wytwórcy granulatów gumowych ze zużytych opon,
- jedyny podmiot w kraju posiadający technologię do przetwarzania opon ponadgabarytowych, prowadzący ich zbiórkę (rynek zużytych opon ponadgabarytowych szacowany jest na około 10 tys. ton rocznie),
- wysoka jakość produktów – Grupa Kapitałowa posiada zaawansowane technologicznie linie produkcyjne do przetwarzania zużytych opon pozwalające uzyskać nie zawierającą zanieczyszczeń granulaty gumowy o wymaganym przez odbiorców uziarnieniu od 0,5 do 40 mm,
- jedyny podmiot w kraju posiadający własną unikatową sieć zbiórki zużytych opon,
- lokalizacja linii technologicznej przetwarzającej zużyte opony na paliwo dla cementowni na terenie Cementowni Chełm – ograniczenie kosztów transportu granulatu,
- jedyna instalacja w kraju do doczyszczania kordu stalowego otrzymanego podczas mechanicznego procesu rozdrabniania opon.

Przeniesienie w III kwartale 2011 roku produkcji z zakładu w Przysiece Polskiej do zakładu w Śremie umożliwiło rozpoczęcie produkcji (z dotychczasowego surowca) bardziej opłacalnego wyrobu, jakim jest czysty granulaty gumowy.

Zapotrzebowanie na czysty granulaty gumowy wzrasta z uwagi na wciąż powstające boiska sportowe oraz konieczność ich późniejszej konserwacji. Z uwagi na liczne zastosowanie granulatu gumowego występuje stale rosnące zapotrzebowanie na niego ze strony producentów różnych produktów gotowych. Ponadto rozwój infrastruktury drogowej, może spowodować zainteresowanie stosowaniem lepszych materiałów nawierzchniowych z domieszką gumy.

2. WYBRANE DANE FINANSOWE

Dane skonsolidowane Grupy Kapitałowej

Wybrane skonsolidowane dane finansowe z rachunku zysków i strat oraz bilansu

[tys. zł]	01.07–30.09 2012	01.01–30.09 2012	01.07–30.09 2011	01.01.–30.09 2011
przychody netto ze sprzedaży	5 932	16 236	4 103	12 449
zysk / strata ze sprzedaży	982	443	846	1 348
EBITDA	2 604	4 674	1 732	4 176
zysk / strata na działalności operacyjnej	1 484	1 305	1 009	1 991
zysk / strata brutto	853	-202	461	1 013
zysk / strata netto	759	-376	291	802
amortyzacja	1 119	3 369	723	2 085

Wybrane skonsolidowane dane finansowe z bilansu

[tys. zł]	30.09.2012	30.09.2011
aktywa razem	54 518	52 081
aktywa trwałe	44 358	43 302
należności długoterminowe	0	0
aktywa obrotowe	10 160	8 779
należności krótkoterminowe	3 996	5 756
środki pieniężne i inne aktywa pieniężne	49	105
kapitały własne	13 948	13 958
kapitał podstawowy	1 377	1 376
zobowiązania długoterminowe	17 596	16 623
- w tym kredyty i pożyczki	11 176	11 948
zobowiązania krótkoterminowe	12 123	10 357
- w tym kredyty i pożyczki	3 526	1 375

Dane jednostkowe spółki Grupa RECYKL S.A.**Wybrane jednostkowe dane finansowe z rachunku zysków i strat oraz bilansu**

[tys. zł]	01.07–30.09 2012	01.01–30.09 2012	01.07–30.09 2011	01.01.–30.09 2011
przychody netto ze sprzedaży	136	562	231	552
zysk / strata ze sprzedaży	-244	-535	-47	-117
zysk / strata na działalności operacyjnej	-256	-550	-51	-55
zysk / strata brutto	-259	-556	-50	-55
zysk / strata netto	-259	-556	-50	-55
amortyzacja	0	0	0	0

Wybrane jednostkowe dane finansowe z bilansu

[tys. zł]	30.09.2012	30.09.2011
aktywa razem	12 193	12 531
aktywa trwałe	12 189	12 191
należności długoterminowe	0	0
aktywa obrotowe	4	340
należności krótkoterminowe	3	249
środki pieniężne i inne aktywa pieniężne	0	3
kapitały własne	11 411	12 163
kapitał podstawowy	1 377	1 376
zobowiązania długoterminowe	0	0
- w tym kredyty i pożyczki	0	0
zobowiązania krótkoterminowe	716	369
- w tym kredyty i pożyczki	0	0

3. KOMENTARZ ZARZĄDU NA TEMAT CZYNNIKÓW I ZDARZEŃ, KTÓRE MIAŁY WPŁYW NA OSIĄGNIĘTE WYNIKI FINANSOWE ORAZ INFORMACJE ZARZĄDU NA TEMAT AKTYWNOŚCI W II KWARTALE 2012 ROKU

Najbardziej istotny wpływ na osiągnięte wyniki finansowe w trzecim kwartale 2012 roku miało późniejsze od zakładanego rozpoczęcie sezonu związanego z realizacją inwestycji w ramach programu „Moje boisko – Orlik 2012”.

Trzeci kwartał 2012 roku w Recykl Organizacja Odzysku S.A. (spółce zależnej Emitenta) to okres dobrej produkcji na linii do produkcji czystego granulatu SBR oraz na linii doczyszczającej drut. Pomimo zadawalających wielkości produkcji w trakcie trzeciego kwartału 2012 roku Spółka sprzedała 1600 ton czystego granulatu gumowego SBR, przy produkcji kwartalnej 1900 ton. Ponad 60% sprzedaży wyprodukowanego granulatu zrealizowane było we wrześniu 2012 roku, czyli w okresie w którym to inwestorzy rozpoczęli realizację inwestycji związanych z programem „Moje boisko - Orlik 2012„. Z uwagi na późniejsze rozpoczęcie sezonu inwestycyjnego sprzedaż granulatu gumowego SBR w omawianym okresie była mniejsza od zakładanej o 1000 ton.

Bardzo dobrze natomiast kształtowała się produkcja i sprzedaż czystego drutu. Spółka wyprodukowała o 30% materiału więcej w stosunku do drugiego kwartału 2012 roku, Całość produkcji została sprzedana i dzięki zadowalającym cenom na rynku stali miała istotny wpływ na wypracowany w trzecim kwartale wynik finansowy. Przetwarzany drut pierwotnie posiada ponad 30% zanieczyszczeń w postaci gumy i kordu tekstylnego, natomiast po przerobie zanieczyszczenia nie przekraczają 2%.

Mniejsza sprzedaż czystego granulatu gumowego SBR spowodowana była ograniczeniem popytu na niego, wynikającym głównie z przedłużenia terminu składania do 30 czerwca 2012 roku wniosków, przez zainteresowane samorządy o dofinansowanie inwestycji realizowanej w ramach programu „Moje boisko – Orlik 2012”.

Decyzja ta spowodowała przesunięcie o co najmniej kilka miesięcy rozpoczęcia prac przez inwestorów związanych z realizacją inwestycji w ramach programu „Moje Boisko – Orlik 2012”, co w bezpośredni sposób przełożyło się na mniejszą od zakładanej sprzedaż granulatu SBR produkowanych przez Grupę Recykl. Produkcja w rozpatrywanym okresie mimo przesunięcia sezonu odbywała się w sposób ciągły, a wyprodukowany granulatu był magazynowany. Na koniec trzeciego kwartału 2012 roku Spółka posiadała zapas wyprodukowanego granulatu w ilości 2.852 tony.

Z zamówień które spółka posiada wynika, że sprzedaż granulatu z bieżącej produkcji oraz zmagazynowanego będzie realizowana w okresie IV kwartału 2012 roku.

Pomimo opisanych uwarunkowań uzyskany wzrost sprzedaży pozwolił na wypracowanie w trzecim kwartale 2012 roku zysku i pomniejszenie straty o kwotę 800 tys. zł.

Zarząd Emitenta wspólnie z Zarządem spółki zależnej Reco-Trans S.A. podjął decyzję o wymianie części floty samochodowej z samochodów z silnikami EURO 2 oraz EURO 3 na ciągniki siodłowe spełniające normy emisji spalin EURO 5. Zmiana na w konsekwencji przedłoży się na „mniejsze koszty związane z opłatami Via-Toll oraz będzie miała istotny wpływ na koszty zużycia paliwa, co w perspektywie długoterminowej przedłoży się na wzrost rentowności świadczonych usług transportowych. Również w okresie trzeciego kwartału 2012 został uruchomiony nowy plac składowy opon na nieruchomości w Gryficach należącej do Spółki zależnej emitenta, teren ten posiada halę magazynową oraz utwardzony i całkowicie ogrodzony plac umożliwiający prawidłowy i dalszy rozwój podstawowej działalności Reco-Trans jakim jest zbiórka, segregacja oraz dostawa do miejsc odzysku zużytych opon.

4. STRATEGIA ROZWOJU

Podejmowane przez Grupę RECYKL działania mają na celu konsolidację rynku oraz zbudowanie silnego podmiotu zajmującego się zbiorczą zużytych opon, ich recyklingiem oraz produkcją granulatu gumowego, a docelowo wytwarzaniem bardziej przetworzonych produktów. Z uwagi na niesprzyjające okoliczności związane z pozyskaniem kapitału na akwizycję podmiotów z branży Zarząd emitenta podjął decyzję o strategii rozwoju na najbliższy rok.

Strategia rozwoju zakłada poniższe kierunki działań i planowane efekty.

Główne kierunki działań

- Dalsza dywersyfikacja zastosowań czystego granulatu gumowego i wykorzystanie perspektywicznego rynku:
 - domieszek w drogownictwie,
 - mat wibroizolacyjnych pod torowiska (tramwajowe, kolejowe),
 - inne.
- Zwiększenie produkcji czystego drutu z wykorzystaniem zapasu surowca zmagazynowanego w Chelmie oraz w Śremie.
- Zwiększenie eksportu produkowanego granulatu SBR na rynki wschodnie.
- Rozpoczęcie prac wspólnie z dostawcą technologii firmą ELDAN nad uruchomieniem produkcji pudru gumowego.
- Optymalizacja kosztów zbiórki zużytych opon poprzez tworzenie kolejnych regionalnych placów składowych.

Zakładane efekty

- Pozycja lidera – silnego gracza, doświadczonego i największego w kraju wytwórcy granulatu gumowych ze zużytych opon
- Wejście na parkiet GPW – Emitent przewiduje w perspektywie maksymalnie dwóch lat przejście z rynku NewConnect na główny rynek GPW.

5. OŚWIADCZENIE ZARZĄDU EMITENTA

Zarząd Grupy RECYKL S.A. oświadcza, że wedle jego najlepszej wiedzy, wybrane dane finansowe i dane porównywalne sporządzone zostały zgodnie z obowiązującymi zasadami rachunkowości oraz odzwierciedlają w sposób rzetelny i prawdziwy obraz sytuacji finansowej Emitenta i jego Grupy.

Prezes Zarządu

Maciej Jasiewicz

Śrem, 14 listopada 2012