

PROCEDURA BADAWCZA OZNACZANIA ZAWARTOŚCI WODY W PUDRZE PB/2/2

1. Cel i stosowanie procedury

Przedmiotem procedury jest określenie sposobu oznaczania zawartości wody w pudrze gumowym. Procedurę stosuje się w przypadku oceny zawartości wody w produkcie przeznaczonym do dalszych procesów produkcji wyrobów gumowych w metodach termoplastycznych.

2. Środki ochrony osobistej

Procedurę wykonywać mogą jedynie przeszkoleni pracownicy laboratorium, przy użyciu środków ochrony osobistej tj. okularów ochronnych, maseczki, rękawic oraz fartucha.

3. Sprzęt laboratoryjny

- Szkiełko Petriego
- Waga laboratoryjna
- Piec lub suszarka

4. Pobieranie próbek

Pobieranie próbek pudru odbywa się bezpośrednio z worków typu „Big Bag” za pomocą próbnika rurowego zgodnego z normą PN-EN 932-1:1999, dla danej partii materiału wg. procedury PB/1/2, lub z produkcji wg. procedury PB/1/4. Próbkę ogólną należy pomniejszyć metodą kwartowania do uzyskania 100g próbki analitycznej i oznaczyć jako M_1 .

5. Proces suszenia

5.1. Zawartość wody należy oznaczyć zgodnie z normą PN-EN 1097-5 z uwzględnieniem zmiany temperatury suszenia próbki do stałej masy, która dla SBR wynosi 60 ± 3 °C.

5.2. Próbkę analityczną należy suszyć w piecu 6 godzin w celu odparowania całkowitej ilości wody zawartej w pudrze.

5.3. Próbkę odstawić na 15 minut w celu ustabilizowania temperatury, zważyć i oznaczyć jako M_2 .

6. Obliczanie procentowej zawartości wody

$$W = \frac{M_1 - M_2}{M_2} * 100$$

7. Otrzymane wyniki wpisać do atestu

8. Dokumenty związane

8.1. PN-EN 932-2

8.2. PN-EN 1097-5

8.3. PB/1/2 – Pobieranie próbki pudru z worków typu „Big Bag”.

8.4. PB/1/4 – Pobieranie próbki pudru bezpośrednio z produkcji.

9. Informacje związane

9.1. Celem procedury jest zapewnienie, że proces oznaczania zawartości wody w pudrze gumowym został przeprowadzony w sposób jednoznaczny.

9.2. Każdy pracownik wykonujący badanie jest odpowiedzialny za respektowanie uregulowań wynikających z niniejszej instrukcji.

Ryszard Rutkowski

Kierownik Zakładu
RECYKL oddział Chełm

Marcin Ćwir

Dokument sporządził:

Specjalista do spraw
kontrol jakości

Dokument zaakceptował:

prezes zarządu : Maciej Jasiewicz
NIP 7772791258 REGON 634609612
ING Bank Śląski S.A.
PLN 44 1050 1520 1000 0090 3185 9961
EURO 43 1050 1520 1000 0090 3185 9979

kapitał zakładowy 6.960.000 PLN w całości wpłacony
KRS 0000220050
Sąd Rejonowy w Poznaniu
Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu
IX Wydział Gospodarczy



RECYKL Organizacja Odzysku S. A.

